

# 板紙・段ボール新聞

(昭和35年12月7日 第三種郵便物認可)  
毎月7日、17日、27日発行  
第二九四六号  
(1011五年)  
7年4月27日

●まず初めに安田さん、ループライン等を使用し、使われており、圧倒的に出てくるまでにはじつと次は何か、と考えました。(安田) 安全性です。開発で一番苦労したことは何ですか。今までは、印刷ユニットにおいて、手掛けたままオーダーチェンジして、機械の準備時間を短縮する事、で準備時間の短縮は段ボール会社にとって永遠の課題大きなテーマです。止めたままオーダーチェンジを、準備時間短縮する事、で準備時間の短縮は段ボール会社にとって永遠の課題大きなテーマです。止めたままオーダーチェンジを、準備時間短縮する事、で準備時間の短縮は段ボール会社にとって永遠の課題大きなテーマです。

●全段連などで紹介した「ノンストップオーダーチェンジ」の目的と最も重要な特徴を、もう一度簡単に説明して下さい。準備時間短縮する事、で準備時間の短縮は段ボール会社にとって永遠の課題大きなテーマです。止めたままオーダーチェンジを、準備時間短縮する事、で準備時間の短縮は段ボール会社にとって永遠の課題大きなテーマです。

●「ノンストップオーダーチェンジ」の目的と最も重要な特徴を、もう一度簡単に説明して下さい。準備時間短縮する事、で準備時間の短縮は段ボール会社にとって永遠の課題大きなテーマです。止めたままオーダーチェンジを、準備時間短縮する事、で準備時間の短縮は段ボール会社にとって永遠の課題大きなテーマです。

●「ノンストップオーダーチェンジ」の目的と最も重要な特徴を、もう一度簡単に説明して下さい。準備時間短縮する事、で準備時間の短縮は段ボール会社にとって永遠の課題大きなテーマです。止めたままオーダーチェンジを、準備時間短縮する事、で準備時間の短縮は段ボール会社にとって永遠の課題大きなテーマです。

●「ノンストップオーダーチェンジ」の目的と最も重要な特徴を、もう一度簡単に説明して下さい。準備時間短縮する事、で準備時間の短縮は段ボール会社にとって永遠の課題大きなテーマです。止めたままオーダーチェンジを、準備時間短縮する事、で準備時間の短縮は段ボール会社にとって永遠の課題大きなテーマです。

## 機械側で何か出来れば



### 若き開発者達の想い

左から機械設計担当・山田大河、電気制御担当・安田純也、開発責任者・児玉純一の皆さん

無状態にできません。ただ給紙部にはフィードローラーがあります。実際にシートを積んでいけば、通すまでの準備時間が、手が入る隙間はあります。従来3分掛かっていたら、空っぽだと2分半、2分に縮められ、通る空間は、手が入ります。(児玉) ノンストップ状態になり危険です。そこでフィードローラーはシートが抜けた状態に止め、次のシートを積み、手が入らない状態にしてみました。ほとんど同じ状態になります。準備時間短縮は、ほとんど同じ状態になります。準備時間短縮は、ほとんど同じ状態になります。

## 業界永遠の課題に挑む

●「ノンストップオーダーチェンジ」の目的と最も重要な特徴を、もう一度簡単に説明して下さい。準備時間短縮する事、で準備時間の短縮は段ボール会社にとって永遠の課題大きなテーマです。止めたままオーダーチェンジを、準備時間短縮する事、で準備時間の短縮は段ボール会社にとって永遠の課題大きなテーマです。

●「ノンストップオーダーチェンジ」の目的と最も重要な特徴を、もう一度簡単に説明して下さい。準備時間短縮する事、で準備時間の短縮は段ボール会社にとって永遠の課題大きなテーマです。止めたままオーダーチェンジを、準備時間短縮する事、で準備時間の短縮は段ボール会社にとって永遠の課題大きなテーマです。

●「ノンストップオーダーチェンジ」の目的と最も重要な特徴を、もう一度簡単に説明して下さい。準備時間短縮する事、で準備時間の短縮は段ボール会社にとって永遠の課題大きなテーマです。止めたままオーダーチェンジを、準備時間短縮する事、で準備時間の短縮は段ボール会社にとって永遠の課題大きなテーマです。

●「ノンストップオーダーチェンジ」の目的と最も重要な特徴を、もう一度簡単に説明して下さい。準備時間短縮する事、で準備時間の短縮は段ボール会社にとって永遠の課題大きなテーマです。止めたままオーダーチェンジを、準備時間短縮する事、で準備時間の短縮は段ボール会社にとって永遠の課題大きなテーマです。

●「ノンストップオーダーチェンジ」の目的と最も重要な特徴を、もう一度簡単に説明して下さい。準備時間短縮する事、で準備時間の短縮は段ボール会社にとって永遠の課題大きなテーマです。止めたままオーダーチェンジを、準備時間短縮する事、で準備時間の短縮は段ボール会社にとって永遠の課題大きなテーマです。

●「ノンストップオーダーチェンジ」の目的と最も重要な特徴を、もう一度簡単に説明して下さい。準備時間短縮する事、で準備時間の短縮は段ボール会社にとって永遠の課題大きなテーマです。止めたままオーダーチェンジを、準備時間短縮する事、で準備時間の短縮は段ボール会社にとって永遠の課題大きなテーマです。